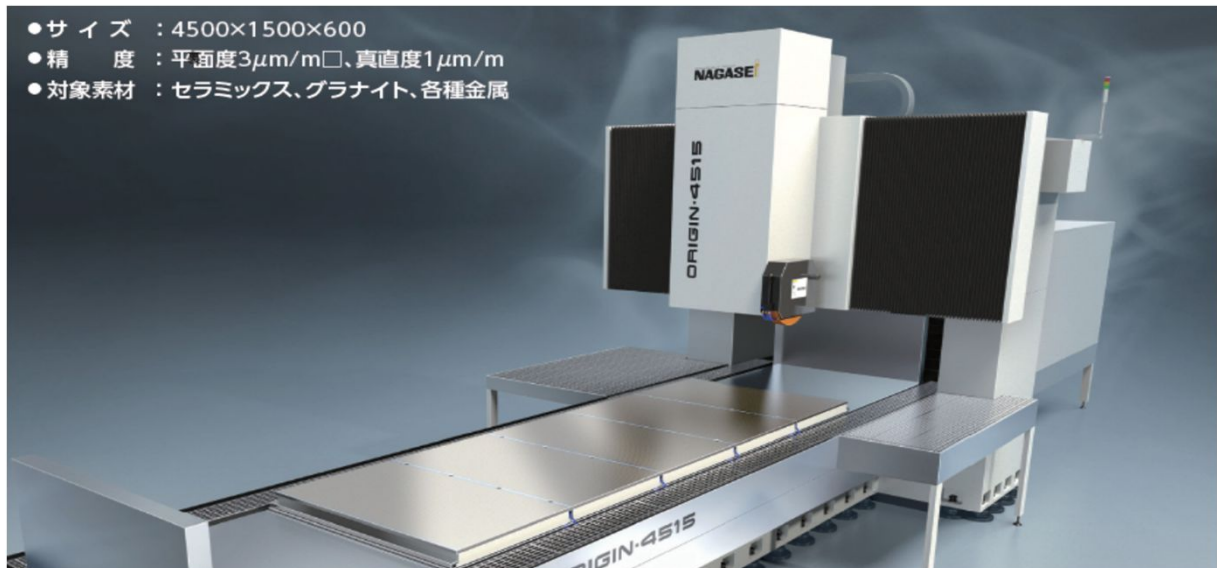


# 超精密研磨受託加工

- ◇ 長尺・大物ワークの平面研磨を引受けます
- ◇ サイズ: 4500 × 1500 × 600
- ◇ 精 度: 平面度 $3\mu\text{m}/\text{m}\square$ 、真直度 $1\mu\text{m}/\text{m}$
- ◇ 対象素材: セラミックス、グラナイト、各種金属

## ○ 機械外観

ORIGIN-4515SLS2-CNC : ナガセインテグレックス製



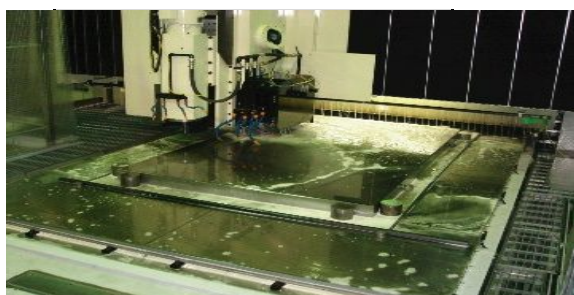
- サイズ : 4500×1500×600
- 精 度 : 平面度 $3\mu\text{m}/\text{m}\square$ 、真直度 $1\mu\text{m}/\text{m}$
- 対象素材 : セラミックス、グラナイト、各種金属

## ○ 仕様

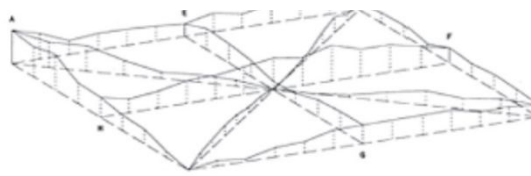
項 目		ORIGIN-4515SLS2-CNC
ワーク	加工最大サイズ	4500×1500×600mm
	積載最大重量	5 t
テーブル	案内面構造	油静圧案内
	テーブル容量	4500×1500×700mm1500mm (max)
	駆動	油圧サーボシリンダ
	送り速度	30m/min
ヘッド上下	案内面構造	高剛性ころがり案内
	駆動	ボールネジ
	ストローク	710mm
	送り速度	1m/min (max)
	最小設定単位	0.0001mm
砥石軸	軸受け	油静圧
	砥石寸法	$\Phi 610 (\Phi 510) \times 100 \times \Phi 304.8\text{mm}$
	回転速度	1500min <sup>-1</sup> (max)
クロス	案内面構造	油静圧案内
	駆動	ボールネジ
	ストローク	1650mm
	送り速度	3m/min (max)
重量	最小設定単位	0.0001mm
	本機	90 t

## ○ 金属加工例

### 炭素鋼(S55C)の超平面加工検証



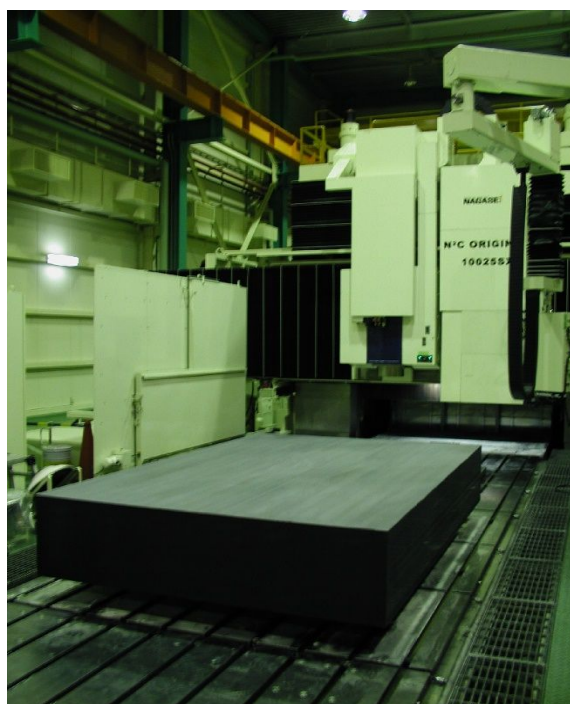
平面度:  $1.1 \mu\text{m}$   
サイズ:  $2388 \times 1440\text{mm}$



測定器: 水準器

## ○ グラナイト加工例

### 石定盤加工検証



#### [定盤寸法ならびに精度表]

	自重kg	JIS 1級	JIS 0級	JIS 00級
750 × 1,000 × 150	326	13	6.5	3.0
900 × 1,800 × 200	940	18	9.0	4.5
1,000 × 1,000 × 150	435	14	7.0	3.5
1,000 × 1,500 × 200	870	16	8.0	4.0
2,000 × 1,000 × 250	1450	19	9.5	4.5
2,000 × 1,500 × 300	2700	20	10.0	5.0
2,000 × 2,000 × 350	4200	22	11.0	5.5
3,000 × 1,500 × 400	5400	25	12.5	6.5
3,000 × 2,000 × 500	9000	27	13.5	7.0

(単位  $\mu\text{m}$ )

加工精度: JIS00級以下  
平面度:  $5.61\mu\text{m}$

サイズ:  $3000 \times 2000 \times 500\text{mm}$  測定器: 水準器

※仕様・外観等は予告無く変更する場合がありますのでご了承下さい。

**P・G・W** ピー・ジー・ダブリュー株式会社

営業・工場

〒503-2124 岐阜県不破郡垂井町宮代1053-1

TEL: 0584-24-2021 FAX: 0584-24-2022

URL: <http://www.pgw.co.jp/>

東京営業所

〒231-0013 神奈川県横浜市中区住吉町1-4

プロスタイルウェルス関内住吉町402

TEL: 045-264-4343 FAX: 045-264-4344